

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0056

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0056 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Schlosserei Menge
Weiherstraße 12
D – 78465 Konstanz



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Schlosserei Menge
Weiherstraße 12
D – 78465 Konstanz

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6,
Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Hiller, Manfred, geb. 16.05.1966, IWS

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Fabian Menge, 11.05.1992, IWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

02.08.2013, W-2013-0056-03

Nächste Überwachung:

02.08.2019

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die **Schlosserei Menge** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort, Datum:

Grebenstein, 09.08.2016

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

